



T.C.
TOKAT GAZİOSMANPAŞA ÜNİVERSİTESİ
Diş Hekimliği Fakültesi Dekanlığı

Sayı :32319748-934.01.03/
Konu :Hasta Başı Kullanılmak Üzere
Plak ve Vida Alımı Yaklaşık
Maliyet Hesabı Hk.

YAKLAŞIK MALİYET ARAŞTIRMASI

Fakültemiz Ağız, Diş ve Çene Cerrahisi Anabilim Dalı Kliniği ihtiyacı için ameliyatlarda hasta başı olarak kullanılmak üzere 4734 Sayılı Kanun'un 22/f maddesi uyarınca plak ve vida alımı yapılacaktır. Söz konusu malzemelerin muhammen bedelinin tespiti için yaklaşık maliyet araştırması yapılacağından ilgilendiğiniz takdirde Türk Lirası olarak vereceğiniz yaklaşık fiyat tekliflerinizi **06.11.2020 Cuma günü saat: 16.00' ya kadar satinalma.dishekimligi@gop.edu.tr** e-posta adresine, 0356 214 84 45 numaralı belgegeçer numarasına ya da alt bilgide yer alan İdare adresine göndermenizi rica ederim.

e-imzalıdır
Durmuş KOÇ
Fakülte Sekreteri V.

EKLER :
teklif cetveli ve teknik şartname

Evrakı Doğrulamak İçin : https://ebys.gop.edu.tr/enVision/Validate_doc.aspx?V=BE6PK6U5N

Ali Şevki Ereker Yerleşkesi Diş Hekimliği Fakültesi, Merkez/Tokat

Tel: 0356 214 84 45
Faks: 0356 214 84 45

E-Posta:
satinalma.dishekimligi@gop.edu.tr
Elektronik ağ: <http://disfak.gop.edu.tr>

Bilgi için: F.Özcan Satinalma Birim Sorumlusu
Kep Adresleri :
gaziosmanpasa.universitesi@hs03.kep.tr
gou@hs01.kep.tr (tebligat adresi)
gaziosmanpasauni.hastane@hs03.kep.tr



MALZEME LİSTESİ

SIRA NO	SUT KODU	SUT AÇIKLAMASI	MALZEME AÇIKLAMASI	TAHMİNİ MİKTAR	BİRİM	Birim fiyat KDV Hariç	Toplam fiyat KDV hariç
1	OR5160	MİKRO VİDA, TİTANYUM, KENDİNDEN YİV AÇAN, TÜM BOYLAR (Çap 1,6 mm ± 0,1 mm)	1.5 x4mm HT X- Drive SD Screw	400	ADET		
2	OR5180	MİNİ VİDA, TİTANYUM, KİLİTSİZ, TÜM BOYLAR (Çap 2,0 mm ± 0,1 mm)	2.0 x 15mm - HT X-Drive	1000	ADET		
3	OR5200	MİNİ VİDA, TİTANYUM, KİLİTSİZ, KENDİNDEN YİV AÇAN, TÜM BOYLAR (Çap 2,0 mm ± 0,1 mm)	2.0 x 5mm - HT Self Drilling	250	ADET		
4	OR5500	MİNİ PLAK, TİTANYUM, LE FORT, BASAMAKLI BÜKÜMLENDİRİLMİŞ (10- 14 delikli)	2mm Advancement	65	ADET		
5	OR5580	MİNİ PLAK, TİTANYUM, KİLİTSİZ, -L- şekilli	L Plate Left Medium - 1.0mm Thincknes(gold)	200	ADET		
6	OR5650	MİNİ PLAK, TİTANYUM, KİLİTLİ, - Z-/S- şekilli	Z Plate Long - 0.6mm Thincknes(silver)	10	ADET		
7	OR5680	MİNİ PLAK, TİTANYUM, KİLİTLİ/KİLİTSİZ, ÇENE UCU	6mm - Paulus Chin Plate	20	ADET		
8	OR5720	MİNİ PLAK, TİTANYUM, KİLİTLİ/KİLİTSİZ, SAGİTAL	CURVED, 4 HOLE, MEDIUM PLATE	25	ADET		
9	OR5700	MİNİ PLAK, TİTANYUM, KİLİTLİ/KİLİTSİZ, ORBİTAL	6 Delikli Orbital Plak	50	ADET		
10	OR5550	MİNİ PLAK, TİTANYUM, KİLİTLİ, DÜZ (11-20 Delikli)	Plak, 16 Delikli Düz, 1.0Mm	10	ADET		
11	OR5990	İNTERMAKSİLLER FİKSASYON VİDASI, TÜM BOYLAR	CMF T1 IMF HEX SCREW SELF DRILLING 2.0X9 (2.0MM x 9MM SD IMF HEX KENDİNDEN YİV AÇAN VİDA	60	ADET		
12	OR5600	MİNİ PLAK TİTANYUM, KİLİTSİZ Y-/ÇİFT-Y-Şekilli		10	ADET		
13	OR5620	MİNİ PLAK TİTANYUM, KİLİTSİZ		10	ADET		

		T-/ÇİFT-T/H Şekli					
14	OR5460	MİNİ PLAK TİTANYUM, KİLİTSİZ DÜZ/KOMPRESYON (5-10 delikli)		10	ADET		
15	OR5420	MİNİ PLAK, TİTANYUM, KİLİTSİZ, DÜZ/KOMPRESYON (2-4 delikli)		150	ADET		
16	OR5440	MİNİ PLAK, TİTANYUM, KİLİTSİZ, DÜZ/KOMPRESYON, BARLI (2-4 delikli)		150	ADET		
17	OR5260	REKONSTRÜKSİYON PLAK VİDASI, TİTANYUM, KİLİTSİZ TÜM BOYLAR (Çap 2,7 mm ± 0,1 mm)		250	ADET		
GENEL TOPLAM					KDV HARİÇ		

YAZIYLA KDV HARİÇ

.....TL.....KURUŞ

ADAY,İSTEKLİ KAŞE İMZA

TİTANYUM MİKRO-MİNİ PLAK VE VİDA FİKSASYON SİSTEMLERİ

TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Teklif edilecek sistem tüm maksillofasiyal alanın fiksasyonunda ve rekonstruksiyonunda kullanılmak üzere özel amaçlı üretilmiş; plak-vida, çakma setinden ve transbukkal setinden oluşmalıdır.
2. Tüm malzemeler Tİ6AL-4V materyalden yapılmış olmalıdır.
3. Gerek duyulduğunda teklif edilen markaya ait materyalin tensil gücü, dansite, elastikiyet oranı gibi üretim raporları kurumumuz tarafından istenecektir.
4. Plak profili 0,1 mm ile 3,0 mm kalınlığı arasında olmalıdır.
5. Low profil plaklar ile standart plaklar farklı renklerde olmalıdır.
6. Plakların kompresyon, nötral ve locking tipleri olmalıdır.
7. Tüm plaklar doğal kemik yapısının morfolojisine uygun üç boyutlu şekil verilebilir olmalıdır.
8. Lefort prosedürleri için paketinden 3 boyutlu olarak imal edilmiş halde çıkan plak çeşitliliği olmalıdır.
9. Özel ortoankor bölgesinde çengel plakların 2- 4 delikli düz, 5 delikli, 4 delikli çapraz ve 4 delikli sağ sol olmak üzere hook şeklinde seçenekleri olmalıdır.
10. Lefort ve maksilla prosedürlerini ilerletmek için özel dizayn edilmiş anatomiye uygun plak çeşitleri olmalıdır. Maksilla plakta 2 ayrı model sunulmalıdır.
11. Teknik şartnamemizde yer alan tüm ölçülerde ± %2 farklılık kabul edilecektir.

12. Maksilla ve lefort plaklar sağ ve sol olmak üzere 2 çeşit olmalıdır. Her plakta mm üzerinde yazmalıdır. Set tam ve bütün olmalıdır.
13. Intermaksillar fiksasyon için özel dizayn olarak vida pulları olmalıdır. Ayrıca pullar her çeşit ve her boy vidada kullanıma izin vermelidir.
14. Plakları milimetrik bükebilmek için ölçü çizgileri olmalıdır ve her çizgi arası 1mm aralığında olmalıdır. Plaklar üzerindeki çizgiler lazer ile orijinal olarak yapılmış olmalıdır.
15. Plakların damla şeklinde tutma yerleri olmalıdır ve çok rahat şekilde koparılabilmelidir (Lazer ile referans numarası ve katalog kodu plak üzerinde olmalıdır).
16. Kondil kırıkları vb. ameliyatlara için standart tornavidalarla işlem görülemeyeceği vakalarda özel dizayn edilmiş 90°'lik tornavida sunulmalıdır.
17. 3 çeşit model vida sunulmalıdır. Cross Drive, Center Drive ve Max Drive özellikli veya muadili vidaları olmalıdır ve bunları katalogda göstermelidir.
18. Self taping ve self drilling özellikte vidalar olmalıdır.
19. Acil vidaları (emergency) olmalı ve bu vidalar farklı renk kodların da olmalıdır.
20. Vida çaplarına göre tüm vidaların standart renkleri olmalıdır, vida boyutları 2 mm ile 20 mm arasında değişmeli, setin içinde olmalıdır ve bunları katalog üzerinde gösterilmelidir.
21. Tüm vidalar kilitli tornavida sistemiyle çalışmalı, böylece kullanım esnasında vidanın tornavidadan ayrılmaması sağlanmalı ve ayrı bir kilit mekanizmalarına ihtiyaç duyulmamalıdır.
22. Bu tornavidalar motorlarla uyumlu olmalıdır ve istenildiği zaman manuel çalışabilmelidir. Firma, uçları ve drilleri sağlamalıdır.
23. Vaka sırasında vida kadranının rahat sayılabilmesi, vidaların özelliği ve boyutlarının ayırt edilebilmesi için vidalar özel kartuşlarda setin içinde bulunmalıdır. Kartuşların bölmeleri olmalıdır ve yıkamayı ve sterilizasyonu engellemeyecek şekilde delikleri olmalıdır. Bu kartuş üzerinde vidaların boyutu, özelliği, renk skalası ve referans kodu mutlaka olmalıdır.
24. Standard cutter haricinde özel plaklar kesildiği zaman kesici kenar olmamasını sağlayacak dairesel kesi yapabilen özel cutter olmalıdır. Bu cutter üzerinde her mm'yi keseceği plak bölmesini göstermelidir. 1 mm, 1.5 mm ve 2 mm nerde kesileceğine dair üzerinde şeması olmalıdır.
25. Aynı zamanda 3 boyutlu plak bükümü için özel dizayn edilmiş plak bükücü olmalıdır. Aynı ayrı renk skalası el aleti üzerinde olmalıdır.
26. Tüm plaklar 1,5mm ile 2,7 mm aralığındaki vidalar ile sabitlenebilmeli, plaklar ile uyumlu vidalar aynı renk kodlarına sahip olmalıdır. Her bir plak grubu kendi içinde farklı renk kodlarına sahip olmalıdır
27. Transbukkal set, set içerisinde olmalıdır. Set içerisindeki renk skalası aynı şekilde transbukkal set içinde de olmalıdır.

28. Kullanılacak bölgenin anatomisine göre istenildiği zaman hazır şekillendirilmiş 3D plak seçenekleri olmalıdır.
29. Setin bütünlüğünün bozulmaması için ürünlerin ve el aletlerinin hepsi aynı markada olmalıdır. Aynı markada olmaz ise teklif ihale dışı bırakılacaktır.
30. Firma, bunların orijinal kataloglarını ihale dosyasında sunmalıdır.