



T.C.
TOKAT GAZİOSMANPAŞA ÜNİVERSİTESİ
Diş Hekimliği Fakültesi Dekanlığı

Sayı :32319748-934.01.03/
Konu :Yaklaşık Maliyet Tespiti Hesabı

İLGİLİ FİRMALARA

Fakültemiz Endodonti Anabilim Dalı Başkanlığı kliniğinde kullanılmak üzere aşağıda belirtilen ve ekte teknik şartnamesi gönderilen malzemelerin 4734 Sayılı Kanunun 22. maddesinin (d) fıkrası uyarınca alımı yapılabilmesi için yaklaşık maliyet fiyatlarının tespitinin yapılması gerekmektedir. İlgilendiğiniz takdirde malzeme kısımlarının Türk Lirası cinsinden KDV hariç yaklaşık fiyat tekliflerini; 07.11.2018 tarihi 16:00' a kadar İdaremiz, 0356 214 84 45 numaralı faksına, alt bilgede yer alan İdaremiz hizmet binası adresine posta ile yada satinalma.dishekimligi@gop.edu.tr e-posta adresine göndermenizi rica ederim.

Nilgün Gülten İMRE
Fakülte Sekreteri

Sıra No	Mal ve Kalemin Adı ve Kısa Açıklaması	Miktar	Birim	UBB	Marka	Birim Fiyat (TL)	Tutar (TL)
1	Adhesor (Fosfat Siman)	10	Adet				
2	Cavit (Geçici dolgu maddesi)	20	Adet				
3	15-40 H tipi eğe	20	Adet				
4	Sodyum Hipoklorid	30	Adet				
5	Apex Locator Kablosu	3	Adet				
6	Akışkan Kompozit	10	Tüp				
7	Torch (Çakmak)	5	Adet				
8	MTA	2	Kutu				
9	Elmas Rond Frez (büyük)	50	Adet				
10	Fisür Frez Kalın	50	Adet				

Evrakı Doğrulamak İçin : https://ebys.gop.edu.tr/enVision/Validate_doc.aspx?V=BELMBDNJF

Ali Şevki Erek Yerleşkesi Diş Hekimliği Fakültesi, Merkez/Tokat

Tel: 0356 214 84 45
Faks: 0356 214 84 45

E-Posta:
satinalma.dishekimligi@gop.edu.tr
Elektronik ağ: <http://disfak.gop.edu.tr>

Bilgi için: S.Coşkun Memur

KeP Adresleri :
gaziosmanpasa.universitesi@hs03.kep.tr
gou@hs01.kep.tr (tebligat adresi)
gaziosmanpasauni.hastane@hs03.kep.tr





11	Sarı Kuşak Alev Uçlu kompozit Bitim Frezi	50	Adet				
12	Labut Sarı Kuşak kompozit Bitim Frezi	50	Adet				
KDV HARIÇ GENEL TOPLAM							

Evrakı Doğrulamak İçin : https://ebys.gop.edu.tr/enVision/Validate_doc.aspx?V=BELMBDNJF

Ali Şevki Erek Yerleşkesi Dış Hekimliği Fakültesi, Merkez/Tokat

Ayrıntılı bilgi için irtibat: S.Coşkun Memur

Tel: 0356 214 84 45 Faks: 0356 214 84 45

E-Posta: satinalma.dishekimligi@gop.edu.tr Elektronik ağ: <http://disfak.gop.edu.tr>





T.C.
TOKAT GAZİOSMANPAŞA ÜNİVERSİTESİ
Diş Hekimliği Fakültesi Dekanlığı
Endodonti Anabilim Dalı Başkanlığı

Sayı :22776821-809.01/
Konu :İstek

DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ DEKANLIĞINA

Kliniğimizde ihtiyaç duyulan malzeme listesi ve şartnameler ekte sunulmuştur.
Gereğini bilgilerinize arz ederim.

Dr. Öğr. Üyesi Hüda Melike BAYRAM
Anabilim Dalı Başkanı

EKLER :

- 1- 1 Adet Malzeme Listesi
- 2- 1 Adet Şartname Listesi

Sıra No	Malzemenin Adı	İhtiyaç Miktarı
1	Adhesor (Fosfat Siman)	10 Adet
2	Cavit (Geçici dolgu maddesi)	20 Adet
3	15-40 H tipi eğe	20 Adet
4	Sodyum Hipoklorid	30 Adet
5	Apex Locator Kablosu	3 Adet
6	Akışkan Kompozit	10 Tüp
7	Torch (Çakmak)	5 Adet
8	MTA	2 Kutu
9	Elmas Rond Frez (büyük)	50 Adet
10	Fisür Frez Kalın	50 Adet
11	Sarı Kuşak Alev Uçlu kompozit Bitim Frezi	50 Adet
12	Sarı Kuşak labut kompozit Bitim Frezi	50 Adet

1-) ÇİNKO FOSFAT SİMAN

- Kompozit ve amalgam dolguların altına kaide maddesi olarak kullanılabilmesi
- Kanal tedavisi yapılan dişlerin üzerine geçici dolgu maddesi olarak kullanılabilmesi • Çinko fosfat içerikli tozdan ve fosforik asit içerikli solüsyon ayrı şişelerde bulunmalıdır.
- 2 sene raf ömrü olmalıdır.
- 1 kutuda en az 80 gr toz, 55 gr likit bulunmalı.
- Tozu: Oksit (Mg, Al, Zn, B) olmalıdır. Likiti: Fosforik asit, Al Hidroksit, distile sudan oluşmalıdır.
- Çalışma süresi 3-4 dakika, sertleşme süresi 6-7 dakika olmalıdır.
- Numunesi görülecektir. Gelen numuneler klinik kullanıma uygun olup olmadığını belirlemek için test edilecek, değerlendirilecek ve değerlendirme sonucuna göre uygun olmadığı takdirde ihale dışı bırakılacaktır.

2-) GEÇİCİ DOLGU MADDESİ (Kavit)

- Ürün geçici dolgu olarak kullanıma uygun olmalı ve doldurucu cihazla kolayca uygulanabilir olmalıdır.

- inlay preparasyonlarında, endodontik tedavi sonrası ve okluzal restorasyonlarda geçici dolgu olarak kullanılabilir.
- Kaviteye konulduktan sonra yeterli ve hızlı bir şekilde kendiliğinden sertleşmelidir.
- Frez kullanılmadan kaviteden uzaklaştırılmalıdır.
- El aletleri ile kolaylıkla çıkarılabilir yumuşak kıvamda olmalı ve yeterli sızdırmazlığı sağlamalıdır.
- Çok nemli ağız ortamında bile hızla polimerize olabilmelidir.
- Ürün cam şişe içerisinde en fazla 28 gr.materyal içermelidir.
- Ürün orijinal ambalajında ve beyaz renkte olmalıdır.
- Ürün orijinal ambalajının içinde Türkçe kullanım kılavuzu içermelidir.
- Son kullanma tarihi, teslim tarihinden itibaren en az iki yıl olmalıdır.
- Ürün CE standartlarına uygun olmalı ve bu özelliği orijinal ambalajı üzerinde belirtilmelidir.
- Numunesi görülecektir. Gelen numuneler klinik kullanıma uygun olup olmadığını belirlemek için test edilecek, değerlendirilecek ve değerlendirme sonucuna göre uygun olmadığı takdirde ihale dışı bırakılacaktır.

3-) HEDSTRÖM KANAL EĞESİ (15-40)

- Paslanmaz çelik olmalıdır.
- Kanal aletlerinin boyutu 25 mm olmalıdır
- Alüminyum blister ambalajlarda olmalıdır.
- Her aletin renkli sap kısmının gövdesinde eğelerin uzunluğunu belirten numaralar yazmalıdır.
- Her aletin renkli sap kısmının tepesinde kanal aletinin kesit formunu gösteren ve numarasını içerisine alan kare şekil olmalıdır.
- Renkli sap kısmı ile aktif kısmı arasında kanal boyunun ölçülmesi amacıyla milimetrik ölçüsü olmalıdır.
- En az 200°C dereceye kadar steril edilebilmelidir ve bu ibare blister ambalaj üzerinde yazmalıdır.
- Elle kullanılan tipi olmalıdır
- Üzerinde stoperleri olmalıdır
- CE belgesi ve yetki belgesi olmalıdır
- Numunesi görülecektir. Gelen numuneler klinik kullanıma uygun olup olmadığını belirlemek için test edilecek, değerlendirilecek ve değerlendirme sonucuna göre uygun olmadığı takdirde ihale dışı bırakılacaktır.

4-) KÖK KANAL DEZENFEKTANI (SODYUM HİPOKLORİT)

- Periapikal dokularda irritasyon yapmamalı.
- Vücut ısısında buharlaşabilmeli.
- Likit şeklinde olmalı.
- Son kullanım tarihi en az 2 yıl olmalı.
- 250 ml. şişelerde olmalı.
- Sodyum Hypoklorit (% 3 - % 5 lik) içerikli olmalı.
- Numunesi görülecektir. Gelen numuneler klinik kullanıma uygun olup olmadığını belirlemek için test edilecek, değerlendirilecek ve değerlendirme sonucuna göre uygun olmadığı takdirde ihale dışı bırakılacaktır.

•

5-)APEX LOCATOR KABLOSU

- Mevcut kullanılan WDV endodontik motorlara uyumlu olması
- CE belgesine sahip olmalıdır.
- En az 2 yıl garantili olmalıdır

- Numunesi görülecektir. Gelen numuneler klinik kullanıma uygun olup olmadığını belirlemek için test edilecek, değerlendirilecek ve değerlendirme sonucuna göre uygun olmadığı takdirde ihale dışı bırakılacaktır.

6-) AKIŞKAN IŞINLI KOMPOZİT

- Sığ kavitelelerin restorasyonlarında kullanılabilirlidir.
- Posterior dolguların altında kaide olarak, pit ve fissür örtücü olarak kullanılabilirlidir.
- Kompozit akıcı kıvamda olmalıdır.
- Akıcı kompozitin içerdiği doldurucu oranı ağırlık olarak %68, hacim olarak %47 olmalıdır.
- Hibrit yapıda olmalıdır, ortalama partikül boyutları 1,5 mikron olmalıdır.
- Radyopak olmalıdır. Florid içermemelidir
- Ürünün; A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, C2, W ve OA3 olmak üzere en az 10 renk alternatifi bulunmalıdır.
- Ürün şırıngaya kuvvet uygulandığı zaman akmalı, kuvvet kesildiği zaman sabit kalmalıdır. (tikotropik olmalıdır.)
- Ürünün Opak A3 rengi en az 40 sn, diğer renklerde en az 20 saniyede polimerize olmalıdır.
- Ürün orijinal ambalajının içinde en az 2 adet 2 gramlık şırınga içermelidir.
- Ürün orijinal ambalajının içinde en az 20 adet metalden yapılmış intra oral uç içermelidir.
- Ürün orijinal ambalajı içinde Türkçe kullanım kılavuzu olmalıdır.

7) ÇAKMAK

- Alev düzeyi ayarlanabilmeli.
- Metal gövdeli olmalı.
- Güvenlik butonu olmalı.
- 1300 Derece ye kadar ısınmalı.
- 18 cm uzunluğunda olmalı.

8-) MTA İÇERİKLİ KANAL TAMİR MATERYALİ

- Endodontik komplikasyonlar için tedavi amacıyla kullanılabilen birkaç mineral oksitten oluşmuş siman olmalıdır.
- İnce hidrofilik partiküllerden oluşmuş olmalıdır.
- Özellikle kök kanal lateral ve furkasyon perforasyon, internal resorbsiyon, ters kanal dolumu, pulpa örtülmesi ve gelişimini tamamlamamış dişlerde pulpatomy vakalarında kullanımı endike olmalıdır.
- Mükemmel marjinal örtülme özelliği ile kanal içerisinde doku sıvı penetrasyonu ve bakteriyel geçiş engellenmelidir.
- Kök kanalını biyolojik olarak içine alıp furkasyon perforasyonunda periradikuler sementum formunun oluşumunu sağlamalıdır.
- Pulpa örtülmesinde kullanıldığında dentin bariyeri oluşumunu desteklemelidir.
- Nem kontrolü yetersiz olduğunda bile endike olmalıdır (örn: kanal perforasyonu için cerrahi işlem, ters kanal dolumu), özelliklerini kaybetmemelidir.
- Ürün içeriği SiO₂, K₂O, Al₂O₃, Na₂O, Fe₂O₃, SO₃, CaO, Bi₂O₃, MgO ve çözülmemiş artıklar (kristal silika, kalsiyum oksit ve potasyum sülfat ve sodyum) şeklinde olmalıdır.
- Su ile ilk temasında jel şeklini almalı ve 10-15 dakika içinde sertleşmelidir. Sertleşme süresi; başlangıç: 10 dakika; final: 15 dakika şeklinde olmalıdır. 15 dakika sonrasında tümüyle katılaşmış olmalıdır.
- Tedavi işlemlerine devam etmek için final sertliğini beklemeye gerek olmamalıdır. • Dentin ve kemikten daha iyi radyopak özellikte, gutta-percha'ya yakın olmalıdır.
- Radyografik incelemeye uygun olmalıdır.
- Bakteri oluşumunun engellenmesi ve uzun süreli bakteri yok etme özelliği için yüksek oranda alkalik (pH 12) değere sahip olmalıdır.

- Nemle temas halindeyken çözünürlük göstermemeli, mükemmel marjinal örtüleme özelliğinde olmalıdır.
- Dentine yeterli tutunma özelliğine sahip olmalı bu sayede yerinden çıkma gücüne karşı yeterli direnci sağlamalıdır.
- Ürün paketi içerisinde; 7 dozluk (1 gr) MTA White, 3ml distile su şişesi ve ölçü kaşığı bulunmalıdır.
- Ürün CE 0434 standartlarına sahip olmalı ve ambalajının üzerinde CE ibaresi bulunmalıdır.
- Numunesi görülecektir. Gelen numuneler klinik kullanıma uygun olup olmadığını belirlemek için test edilecek, değerlendirilecek ve değerlendirme sonucuna göre uygun olmadığı takdirde ihale dışı bırakılacaktır.
-

9-) ELMAS ROND FREZ (AEROTÖR İÇİN)

- Blok halinde olmalı ve elmas yüzeyle aerotöre takılan uç arasında boğum olmamalıdır.
- Siyah veya yeşil bantlı olmalıdır.
- Elmas frezlerin elmas grenleri belirgin ve parlak olmalıdır ve frezler elmas grenlerine göre renklerinden ayırt edilebilmelidir.
- Frezlerin kullanım hızı 300.000-450.000 devir/dakika arasında olmalıdır.
- Frezler ambalajlı olmalıdır ve frezin çap ve boyutu ambalaj üzerinde yazılı olmalıdır.
- 135 0 C da otoklav ve kuru hava sterilizatöründe steril edilebilmelidir. Alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalıdır.
- Alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalı ve korozyona uğramamalıdır.
- Frezler, tüm modelleri gösteren canlı bir katalogdan komisyon tarafından seçilecektir. Bu katalog firma tarafından ihale aşamasında teslim edilecektir
- Elmas frezlerin ambalajlarının üzerinde markası, model numarası ve frezin elmas kısmının kalınlığını gösterir numara, lot numarası, CE işareti ve akredite eden kuruluşun numarası ve dayandığı maksimum hızı gösterir sayı olmalıdır.
- Ebatları ve şekilleri muayene komisyonunca seçilecektir.

10. Fisür Frez Kalın (AEROTÖR İÇİN)

- Blok halinde olmalı ve elmas yüzeyle aerotöre takılan uç arasında boğum olmamalıdır.
- Siyah veya yeşil bantlı olmalıdır.
- Elmas frezlerin elmas grenleri belirgin ve parlak olmalıdır ve frezler elmas grenlerine göre renklerinden ayırt edilebilmelidir.
- Frezlerin kullanım hızı 300.000-450.000 devir/dakika arasında olmalıdır.
- Frezler ambalajlı olmalıdır ve frezin çap ve boyutu ambalaj üzerinde yazılı olmalıdır.
- 135 0 C da otoklav ve kuru hava sterilizatöründe steril edilebilmelidir. Alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalıdır.
- Alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalı ve korozyona uğramamalıdır.
- Elmas frezlerin ambalajlarının üzerinde markası, model numarası ve frezin elmas kısmının kalınlığını gösterir numara, lot numarası, CE işareti ve akredite eden kuruluşun numarası ve dayandığı maksimum hızı gösterir sayı olmalıdır.

11- Sarı Kuşak Alev Uçlu kompozit Bitim Frezi

Blok halinde olmalı ve elmas yüzeyle aerotöre takılan uç arasında boğum olmamalıdır.

- Sarı bantlı olmalıdır.
- Kompozit bitim amacıyla kullanılmalı.
- Frezlerin kullanım hızı 300.000-450.000 devir/dakika arasında olmalıdır.

- Frezler ambalajlı olmalıdır ve frezin çap ve boyutu ambalaj üzerinde yazılı olmalıdır.
- 135 0 C da otoklav ve kuru hava sterilizatöründe steril edilebilmelidir. Alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalıdır.
- Alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalı ve korozyona uğramamalıdır.

12-) Sarı Kuşak labut kompozit Bitim Frezi

Blok halinde olmalı ve elmas yüzeyle aerotöre takılan uç arasında boğum olmamalıdır.

- Sarı bantlı olmalıdır.
- Kompozit bitim amacıyla kullanılmalı.
- Frezlerin kullanım hızı 300.000-450.000 devir/dakika arasında olmalıdır.
- Frezler ambalajlı olmalıdır ve frezin çap ve boyutu ambalaj üzerinde yazılı olmalıdır.
- 135 0 C da otoklav ve kuru hava sterilizatöründe steril edilebilmelidir. Alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalıdır.